



Catálogo de productos y servicios

Sobre Nosotros



En Alfa de Occidente tenemos más de 27 años de experiencia ofreciendo soluciones integrales a nuestros clientes. Nos especializamos en la fabricación, instalación, servicio y atención posventa de intercambiadores de calor a placas y en el desarrollo de proyectos "llave en mano" para el control de emisiones; con el apoyo de la tecnología de Donaldson.

Gracias a nuestra filosofía ganar-ganar, basada en la comunicación efectiva, la confianza y la solución de problemas, hemos generado relaciones fructíferas de largo plazo tanto con nuestros clientes, como con nuestros proveedores. Nuestra pasión por la calidad en el servicio y el compromiso que tenemos con la mejora continua nos han convertido en especialistas y líderes en el mercado.

Somos una empresa especialista en la instalación y diseño de sistemas para el control de emisiones, y la colección de polvos, humos y nieblas. Generamos soluciones idóneas mediante el diseño de la ingeniería, con lo que favorecemos que nuestros compradores

optimicen el uso de sus recursos, disminuyan costos y mejoren las condiciones laborales y el medio ambiente.

Atendemos requerimientos en el manejo de fluidos de las industrias automotriz, química, petroquímica, alimenticia, farmacéutica, azucarera, metal mecánica, papelera y acerera; además, cubrimos las necesidades de Plantas de tratamiento de agua, destilerías, refresqueras, cerveceras, cementeras, yeseras, etcétera.

Para todos nuestros productos ofrecemos respaldo técnico confiable y actualizado; a un precio justo, adecuado a cada necesidad. El servicio posventa que dedicamos tiene la más alta calidad porque deseamos que nuestros socios comerciales tengan la seguridad de que cuentan con protección ante cualquier imprevisto y que su inversión se lleva a cabo en función de la mejor relación costo/beneficio.

Indice

Intercambiadores 4

Colectores 6

Filtros 8

Decantadoras
Centrifugadoras
Secadoras 10

Servicios 13

Intercambiadores de Calor

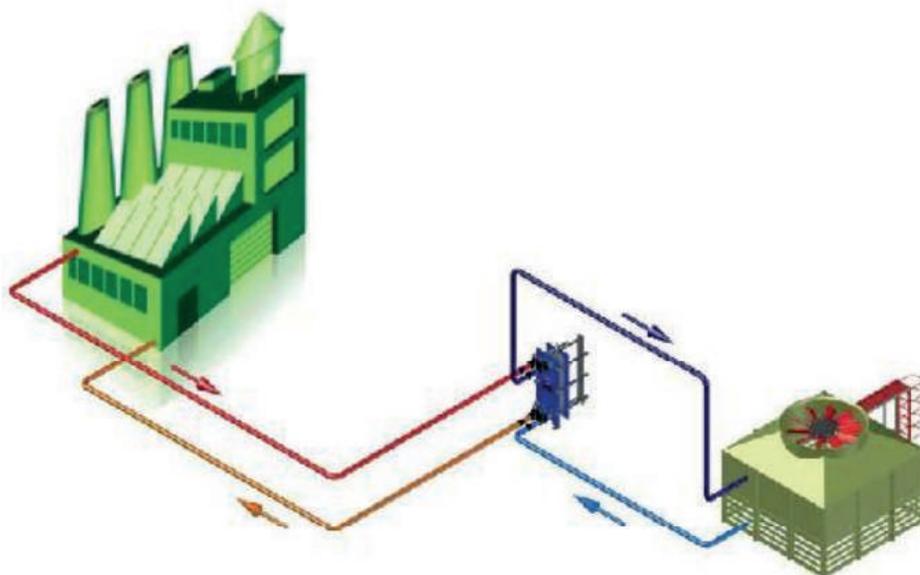
Tenemos los mejores equipos con marco (FRAME), industrial o sanitario, con lo que aseguramos una larga vida de operación. Cada intercambiador fabricado es sometido a pruebas hidrostáticas de acuerdo con diferentes especificaciones para garantizar su óptimo funcionamiento.

Los intercambiadores Alfa de Occidente son fabricados bajo la Norma ASME. Nuestra Planta tiene capacidad para producir equipos con conexiones de 1" hasta 6" de diámetro, lo que nos permite cubrir más del 80% de las necesidades del mercado.

Producimos unidades individuales y módulos preensamblados, para enfriar o calentar con vapor. Todos están completamente integrados con la finalidad de ofrecer un servicio que llamamos "llegar y conectar". Además, ofrecemos capacitación al personal de la compañía para que cuenten con conocimientos que les permitan mantener su equipo en óptimas condiciones.



Intercambiador de calor a placas



Sistema de enfriamiento libre de encrustaciones



Ventajas del intercambiador de calor a placas

El intercambiador de calor a placas tiene muchas ventajas ante el tradicional casco y tubo:

1. Su coeficiente global de transferencia de calor es tres a cuatro veces mayor que un casco y tubo; gracias a ello su tamaño es más compacto.
2. Puede incrementar su superficie de transferencia al agregar placas.
3. Su mantenimiento es fácil y rápido, y recupera al 100% la eficiencia de transferencia de calor.
4. Ahorra espacio.
5. Sus costos de instalación son bajos.

Colectores



Donaldson Torit es líder mundial en equipos de filtración y piezas de repuesto. Es una compañía comprometida con satisfacer las necesidades del cliente gracias a la profunda investigación y desarrollo de tecnología innovadora.

Esta poderosa empresa ofrece soluciones para grandes industrias, como la alimenticia, farmacéutica y automotriz entre otras. Tiene los mejores productos para recolección de polvo, humos de soldadura, neblinas de aceite, purificación, filtrado y secado de aire comprimido, entre otros.

Durante décadas, Donaldson Torit ha ofrecido los colectores más avanzados y confiables del mercado. La combinación de sus productos con nuestros colectores y filtros ayuda a aumentar la eficiencia en las plantas de producción y proporciona mejores condiciones laborales para los empleados y protección al medio ambiente.

Colectores de polvo tipo bolsa

Contamos también con colectores de bolsa tipo RF (entrada tangencial) y la tecnología de bolsas tipo sobre que ahorra espacio en la instalación del equipo.

Colectores de neblina

En nuestro catálogo tenemos diferentes equipos para la captura de neblinas de refrigerante, pero entre estos destaca el colector WSO. Este cuenta con tecnología que permite la colección de neblinas de refrigerantes a base de agua y de aceite puro de corte. Es una excelente opción para generar un ambiente de trabajo seguro y productivo.



Proyectos “Llave en mano”

En Alfa de Occidente ofrecemos nuestra vasta experiencia, capacidad y calidad, para el desarrollo de proyectos “llave en mano” para el control de emisiones (colección de humos, polvos y neblinas de aceite); filtración de líquidos; purificación de fluidos industriales (aceite y solubles refrigerantes), desaguado y deshidratado de lodos en plantas de tratamiento de aguas residuales; y fabricación e instalación de intercambiadores de calor a placas (PHE).

Filtros

Filtros de bolsa y cartucho

Contamos con una gran variedad de filtros de tipo bolsa y cartucho.

Las bolsas cuentan con la tecnología Dura-Life, la cual tiene la ventaja de durar de dos a tres veces más que las bolsas tradicionales.

Las fotos mostradas abajo están amplificadas 300 veces. Estas presentan el lado limpio de dos bolsas (Dura-Life y poliéster de 16 onzas), después de 2700 horas de trabajo con polvos de ceniza. Al compararlas se puede apreciar que la bolsa del lado derecho, en poliéster, ya está saturada.



Los cartuchos Ultra Web son los únicos en el mercado con tecnología de nano filtración, la cual provee una eficiencia del 99.99% en partículas de hasta 0.5 micras

Ventajas competitivas vs filtros banda, filtros prensa y cualquier otra marca de decanter:

- ✦ No hay olores en el área.
- ✦ No hay consumo de agua (hasta que se lava el equipo cunado para)
- ✦ Mayor sequedad en la torta de lodo.
- ✦ Un considerable menor consumo de polímeros.
- ✦ Menor costo de transportación.
- ✦ Somos los únicos con servicio dentro del territorio nacional.

Donaldson Ultrafilter

Como líder mundial en productos de secado y filtrado de aire comprimido y de proceso, contamos con una amplia cantidad de secadores, filtros y separadores. Nuestra tecnología está ligada al ahorro de energía con los cuales se pueden reducir costos significativamente.



Filtros de proceso

Ofrecemos una amplia gama de filtros de proceso para la industria alimenticia, química farmacéutica, electrónica, de bebidas y cosmética. Nuestros filtros van de 0.01 micras en diferentes materiales y conexiones, tanto para líquidos como para gases y vapor.

Filtros industriales

Nuestros elementos filtrantes (coalescente, de partícula o carbón activado) pueden colocarse en una carcasa (housing) de aluminio con el sistema economizer y de purga electrónica que garantiza que no haya ninguna pérdida de aire comprimido. Tenemos además filtros para aire estéril, venteo estéril y filtros de proceso.



Secadores, Centrifugadora y Decantadores

Secadores



Contamos con secadores del tipo refrigerativo, regenerativo (con y sin pérdida de calor) y de membrana, los cuales garantizan aire seco con punto de rocío de 3 °C para los refrigerativos, y hasta -70 °C para los regenerativos. Nuestros secadores garantizan un ahorro de hasta 25% de energía contra los secadores tradicionales. Contamos con equipos capaces de generar aire respirable para unidades autónomas en casetas de pintura, granallado o revisión de tanques.

Centrífugas

Nuestra extensa variedad de productos incluye la centrífuga con autolimpieza o limpieza manual, de transmisión horizontal, para tratamiento de aceites, combustibles o solubles refrigerantes. La amplia gama de capacidades de nuestra centrífuga se describe a continuación.

Limpieza efectiva en soluble refrigerante

- Incrementa la vida útil de la herramienta.
- Alarga la vida del refrigerante.
- Reduce los costos de reposición y disposición del refrigerante.
- Mejora el medio ambiente.
- Mayor productividad.
- Mejora la calidad del producto.



Problemas de contaminación en soluble refrigerante

Aceite atrapado:

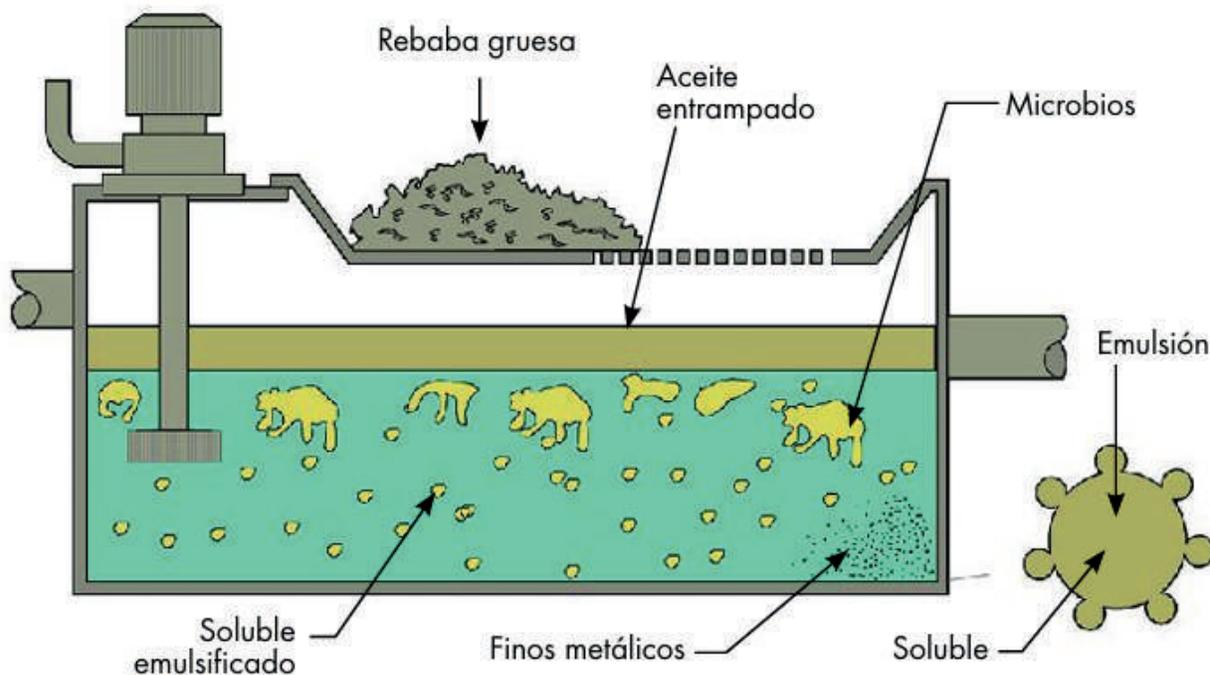
- Reduce la vida útil de la herramienta.
- El aceite hace que los insertos se rompan.
- Reduce la vida del refrigerante.
- Altos costos de reposición, tiempos muertos y de disposición residuo peligroso.
- Crecimiento bacteriano. Genera malos olores, enfermedades respiratorias e irritación de la piel.

Partículas:

- Desgaste de las máquinas y las herramientas.
- Reduce la precisión del maquinado

Beneficios de la centrífuga

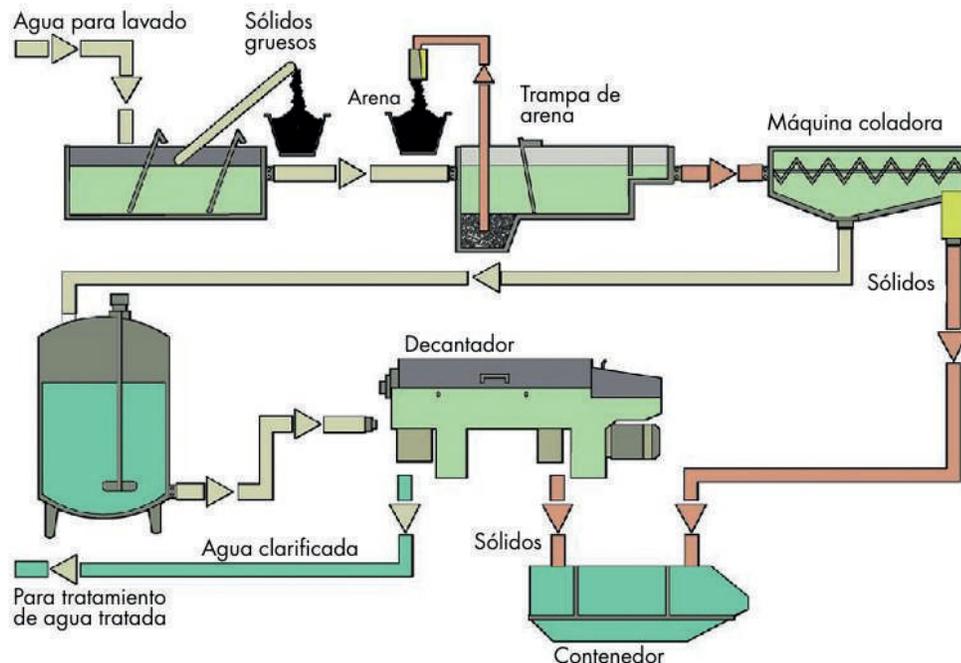
- Es fácil de usar.
- Reduce costos.
- Incrementa la productividad y calidad.
- Es el mejor método para remover el aceite atrapado y partículas finas.
- Mejora las condiciones del sitio de trabajo.
- Mejora la calidad del producto



Decantadores

La disminución del volumen de los lodos residuales en plantas de tratamiento de agua es vital para la reducción de costos de operación, ya que representan el 93.5% de la inversión. Los decantadores y espesadores de lodos ofrecen, además de tecnología:

- ✦ Máxima relación eficiencia/costo.
- ✦ Máxima relación vida útil/inversión.
- ✦ Automatización total (incluso con sus equipos auxiliares)
- ✦ Bajo consumo de reactivos y completamente controlado.
- ✦ Flexibilidad para tratar lodos en espesamiento y en deshidratación con la misma unidad.
- ✦ Reducción de consumo energético



Servicios

Servicios de intercambiadores

- Comercialización de intercambiadores.
- Fabricación de intercambiadores de calor a placas.
- Instalación y verificación de equipos.
- Refacciones y servicio para cualquier marca de intercambiador a placas.
- Mantenimiento de intercambiadores.
- Reacondicionamiento de intercambiadores.
- Capacitación y entrenamiento del personal para mantener su equipo en óptimas condiciones.
- Pólizas de servicio anual.
- Asesoría técnica.



Servicios de Colectores

- Proyectos "llave en mano".
- Instalación y verificación de equipos.
- Mantenimiento básico.
- Mantenimiento mayor.
- Reacondicionamiento de colectores.
- Capacitación y entrenamiento del personal para mantener su equipo en óptimas condiciones.
- Pólizas de servicio anual.
- Refacciones.
- Asesoría técnica



Andrés Balvanera No. 962, Col. Echeverría. C.P.
44970 Guadalajara, Jalisco
Tel.: (33) 3135-0555 Fax: (33) 3135-1401
www.alfadeoccidente.com.mx
informes@alfadeoccidente.com.mx